

CHEMIS PFA

全氟烷氧基烷

连续使用温度

260°C/500°F

阻燃性能等级

UL94 V-0

■ 扭转破坏扭矩

单位	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
N·m	-	-	-	-	0.06	0.10	0.20	0.44	-	-	-

■ 拉伸断裂荷重

单位	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
N	-	-	-	-	118	191	267	494	-	-	-

产品表面有附着黑点（污泥）的可能性。

由于制造工艺的原因，浇口残留物可能会出现在螺杆的尖端。

- 表中的数值为参考值不是保证数值。
- 安装时建议使用螺丝刀或者扭矩扳手。
- 建议的拧紧力矩为使用中断裂值的50%。
- 建议在工作条件下进行预测试。
- 耐热性和耐化学性等特性因使用条件而异。
- 生产批次之间可能会出现颜色变化。
- 库存尺寸、形状和所用材料的制造商如有更改，恕不另行通知。

物理特性

比重	D792	2.15
吸水率(23°C/73°F水中x24h)	D570	0.010%

机械特性

拉伸强度	D638	28MPa
拉伸率	D638	88.0%
弯曲弹性率	D790	0.48GPa
艾氏冲击试验	D256	不破损

热度特性

连续使用温度	UL746B	260°C
		500°F
阻燃性能等级	UL94	V-0

电气特性

体积电阻	D257	>10 ¹⁸ Ω·cm
绝缘破坏强度	D149	20kV/mm
板厚		3.2mm
耐电弧性	D495	>300sec
介电常数 (10 ⁶ Hz)	D150	<2.1
介质损耗 (10 ⁶ Hz)	D150	0.0003

测试方法ASTM



PFA(全氟烷氧基烷)是一种结晶热塑性超级工程塑料，具有高化学稳定性，不受大多数化学品和溶剂的影响。具有耐热性、滑动性、不粘附性、耐化学性和低摩擦性等优异性能。

广泛用于半导体、电气和电子元件、化学品和机械等领域。

RoHS2
compliant